



家用报警器

适用于住宅或商业楼宇可燃气体报警
采用进口气敏元件和智能微处理器控制
可以检测天然气、人工煤气及其复合气体
有切阀功能可选
取得国家消防产品3C证

Household Combustible Gas Alarm

H8家用燃气报警器

H8独立式可燃气体探测器是一款集燃气泄漏报警与自动断电功能于一体的可燃气体探测器。它采用进口高品质气敏元件，24小时全程监测燃气器具的用气环境，一旦发生燃气泄漏，能及时预警，并自动切断用气设备的电源输出，避免发生安全事故。

特点

- 1、进口传感器，反应灵敏
- 2、无需安装，即插即用
- 3、现场声光报警
- 4、LCD显示气种和运行状态
- 5、自带插座，使用方便
- 6、带报警自动断电功能

技术参数

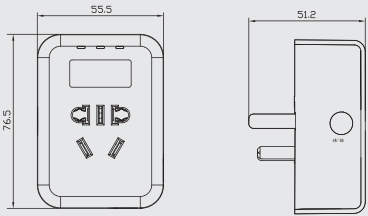
检测气体	天然气（甲烷） 人工煤气（一氧化碳） 复合气体（天然气/人工煤气）
检测原理	半导体式
采样方式	自然扩散
工作电压	AC220V±15%，50Hz
额定功率	≤3W
预热时间	180S
响应时间	≤30S
报警设定	一氧化碳：100ppm 甲烷：6%LEL
可视指示	LCD显示
报警方式	声光报警
报警声压	≥70dB@1m
工作温度	-10℃~60℃
存储温度	-20℃~70℃
环境湿度	≤95%RH（无结露）

订货编码

型号—气体名称	
	CH4：测天然气（甲烷） CO：测人工煤气（一氧化碳） CH4/CO：测复合气体（天然气/人工煤气） H8：产品型号为气体安全插座H8



外形尺寸图



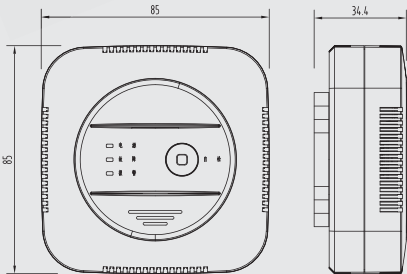
Independent Combustible Gas Detector

H10测量范围为0-100%LEL的独立式可燃气体探测器

H10独立式可燃气体报警器适用于城市居民住宅或高层商业楼宇中天然气的泄漏监测，它采用高品质气敏元件和智能微处理器控制，可靠性好，一旦发生燃气泄漏，能及时发出声光预警，并启动联动装置通风或切阀，避免发生安全事故。



外形尺寸图



特点

- 1、采用智能微处理器控制，可靠性好
- 2、带报警联动输出，可驱动电磁阀
- 3、现场声光报警

技术参数

检测气体	天然气（甲烷）
检测原理	半导体式
采样方式	自然扩散
工作电压	AC220V±15%，50Hz
额定功率	≤3W
预热时间	180S
响应时间	≤30S
报警设定	6%LEL
报警方式	声光报警
报警声压	≥70dB@1m
工作温度	0℃~55℃
存储温度	-10℃~55℃
环境湿度	≤95%RH（无结露）
安装方式	壁挂
报警输出	1个RC有源输出(电压DC9~12V，电流 < 1.5A，可驱动电磁阀)， 1个无源触点输出（触点容量AC250V/3A或DC30V/3A）

订货编码

型号—气体名称

- CH4：测天然气（甲烷）
- H10：产品型号为独立式可燃气体探测器H10

Combustible Gas Detector

H100B测量范围为0-100%LEL的点型可燃气体探测器

H100B总线式可燃气体报警器适用于城市居民住宅或高层商业楼宇中的天然气、人工煤气的泄漏监测，它采用总线通讯方式，可与翼捷总线型气体报警控制器配套使用，组建可燃气体报警系统，实现多点集中监控。

特点

- 1、进口优质传感器，反应灵敏
- 2、现场声光报警
- 3、带气种及实时浓度显示
- 4、带一路报警联动输出
- 5、四总线通讯，可配套气体报警控制器使用

技术参数

检测气体	天然气（甲烷）
检测原理	半导体式
采样方式	自然扩散
通讯方式	四总线通讯
工作电压	DC24V±15%
额定功率	≤3W
预热时间	180S
响应时间	≤30S
可视指示	LED显示
报警设定	6%LEL
报警方式	声光报警
报警声压	≥70dB@1m
报警输出	1个无源触点输出（触点容量AC125V/0.5A或DC30V/1A）
工作温度	0℃~55℃
存储温度	-10℃~55℃
环境湿度	≤95%RH（无结露）
安装方式	壁挂

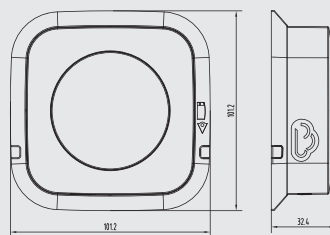
订货编码

型号—气体名称

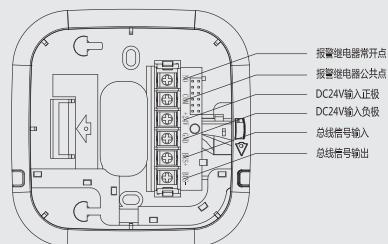
CH4：测天然气（甲烷）
H100B：产品型号为可燃气体探测器H100B



外形尺寸图



端子接线图



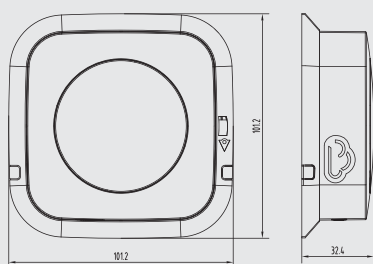
Indipendent Combustible Gas Alarm

H100F独立式可燃气体报警器

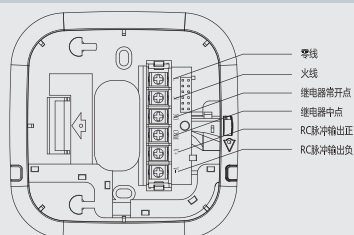
H100F独立式可燃气体报警器适用于城市居民住宅或高层商业楼宇中天然气的泄漏监测，它采用进口高品质气敏元件和智能微处理器控制，可靠性好，一旦发生燃气泄漏，能及时发出声光预警，并启动联动装置通风或切阀，避免发生安全事故。



外形尺寸图



端子接线图



特点

- 1、带报警联动输出，可驱动电磁阀
- 2、智能微处理器控制，输出可靠
- 3、进口优质传感器，反应灵敏
- 4、带气种及状态显示
- 5、现场声光报警

技术参数

检测气体	天然气（甲烷） 人工煤气（一氧化碳） 复合气体（天然气/人工煤气）
检测原理	半导体式
采样方式	自然扩散
工作电压	AC220V±15%，50Hz
额定功率	≤3W
预热时间	180S
响应时间	≤30S
可视指示	LED显示
报警设定	一氧化碳：100ppm 甲烷：6%LEL
报警方式	声光报警
报警声压	≥70dB@1m
报警输出	1个RC有源输出（电压DC9~12V，电流<1.5A，可驱动电池阀）， 1个无源触点输出（触点容量AC250V/3A或DC30V/3A）
工作温度	0℃~55℃
存储温度	-10℃~55℃
环境湿度	≤95%RH（无结露）
安装方式	壁挂

订货编码

型号—气体名称

- CH4：测天然气（甲烷）
- CO：测人工煤气（一氧化碳）
- CH4/CO：测复合气体（天然气/人工煤气）
- H100F：产品型号为独立式可燃气体报警器H100F

Prompting Instrument of Gas Leakage

H100气体泄漏提示仪

H100气体泄漏提示仪是一款适合家庭使用的多功能气体报警仪，它具备气体泄漏报警、温度监测和电子时钟等多种实用功能。该产品采用进口高品质气敏元件，反应灵敏，一旦发生燃气泄漏，能及时发出语音报警提示，避免发生安全事故。

特点

- 1、无需安装，即插即用
- 2、进口优质传感器，反应灵敏
- 3、光圈、语音报警
- 4、带时间、温度和实时气体浓度显示功能

技术参数

检测气体	天然气（甲烷） 人工煤气（一氧化碳） 复合气体（天然气/人工煤气）
检测原理	半导体式
采样方式	自然扩散
工作电压	AC220V±15%，50Hz
额定功率	≤3W
预热时间	180S
响应时间	≤30S
可视指示	LED显示
报警设定	一氧化碳：100ppm 甲烷：2.5%LEL
报警方式	光圈、语音报警
报警声压	≥70dB@1m
工作温度	0℃~55℃
存储温度	-10℃~55℃
环境湿度	≤95%RH（无结露）

订货编码

型号—气体名称

—	CH4：测天然气（甲烷）
—	CO：测人工煤气（一氧化碳）
—	CH4/CO：测复合气体（天然气/人工煤气）
—	H100：产品型号为气体泄漏提示仪H100



外形尺寸图

